



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΗΦΙΣΙΑΣ
ΣΧΟΛΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ
ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
Ν.Π.Δ.Δ.**

Διονύσου & Μυρσίνης
145 62, Κηφισιά

Ημερομηνία 04.10.2019
Αρ. πρωτ.: 593

Πρόσκληση Ενδιαφέροντος

Η Σχολική Επιτροπή Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης του Δήμου Κηφισιάς, βάσει του Ν.4412/2016 αρ. 118, αρ. 120 παρ.3, γνωστοποιεί στους οικονομικούς φορείς την έναρξη διαδικασιών απευθείας ανάθεσης προμήθειας ενός φωτοτυπικού μηχανήματος και έξι σταθερών υπολογιστών με οθόνες για τις ανάγκες του 2^{ου} Δημοτικού Ν. Ερυθραίας, σύμφωνα με την παρακάτω περιγραφή:

Η παρούσα αναφέρεται στην προμήθεια ενός φωτοτυπικού μηχανήματος με έξι σταθερών υπολογιστών με οθόνες για το 2ο Δημοτικό Ν. Ερυθραίας. Το εν λόγω φωτοτυπικό μηχάνημα και οι υπολογιστές θα καλύψουν πάγιες ανάγκες του σχολείου και πρέπει στα τεχνικά τους χαρακτηριστικά να περιλαμβάνουν τουλάχιστον τα ακόλουθα:

Θα γίνει προμήθεια ενός φωτοτυπικού για τις εκπαιδευτικές ανάγκες με τα κάτωθι χαρακτηριστικά:

- Φωτοτυπικό μηχάνημα εκτύπωσης laser (όχι ανακατασκευασμένο)
- Μονόχρωμο
- Αναλώσιμο Toner
- Ταχύτητα μονόχρωμης εκτύπωσης από 20 σελίδες / λεπτό
- Μέγεθος χαρτιού A4, A3
- Δύο δίσκο ρυθμιζόμενου μεγέθους χωρητικότητας 250 φύλλων τουλάχιστον
- Αυτόματος τροφοδότης 50 φύλλων τουλάχιστον με αυτόματη αναστροφή
- Μέγιστη ανάλυση εκτύπωσης – σάρωσης 600X600 dpi
- Μνήμη 128 MB έως 256MB
- Εγγύηση

Θα γίνει προμήθεια έξι επιτραπέζιων υπολογιστών για τις εκπαιδευτικές ανάγκες με τα κάτωθι χαρακτηριστικά:

- Επεξεργαστής: μεγαλύτερος 13 3GHz
- Μέγεθος κεντρικής μνήμης: μεγαλύτερος 4 GB DDR – 3
- Μονάδα σκληρού δίσκου (πλήθος) 1
- Χωρητικότητα σκληρού: μεγαλύτερος ή ίσος 1TB
- Οπτικό DVD/RW
- Κάρτα γραφικών: τουλάχιστον 1GB μνήμη
- Κάρτα ήχου: Ναι
- Κάρτα ασύρματου δικτύου: Ναι Ethernet 10/100/1000
- Τροφοδοτικό ισχύς μεγαλύτερος ή ίσος 450 W
- Λειτουργικό σύστημα: Microsoft Windows 7 ή 10 (64 bit) στην Ελληνική έκδοση
- Εγγύηση τουλάχιστον 2 έτη

Θα γίνει προμήθεια έξι οθόνων υπολογιστή για τις εκπαιδευτικές ανάγκες με τα κάτωθι τεχνικά χαρακτηριστικά:

- Μέγεθος οθόνης (διαγώνια) : $\geq 18,5''$
- Τύπος: LED
- Ανάλυση: $\geq 1366 \times 768$
- Φωτεινότητα: $\geq 200 \text{ cd/m}^2$
- Εγγύηση τουλάχιστον 2 έτη

Ο εξοπλισμός θα είναι αμεταχείριστος, επώνυμου κατασκευαστή και θα δίνετε γραπτή εγγύηση τουλάχιστον δύο ετών. Ο προμηθευτής θα πρέπει να λάβει όλα τα κατάλληλα μέτρα για τη δαπάνη συσκευασίας, φόρτωσης, μεταφοράς και παράδοσης των προς προμήθεια υλικών και θα είναι υπεύθυνος για κάθε ζημιά που θα προκληθεί από υπαιτιότητά του στα υλικά και μέχρι την παράδοση.

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της προμήθειας είναι **4.976,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%**, ποσό που θα επιβαρύνει τον ΦΗΧ 2019

Καταλυτική ημερομηνία 11/10/2019 (15.00)

Οι προσφορές θα πρέπει είτε να παραδοθούν στο γραφείο της Σχολικής Επιτροπής (Εμμ. Μπενάκη 3, Κηφισιά) είτε να αποσταλούν ταχυδρομικά μέχρι την καταλυτική ημερομηνία. Μετά την καταλυτική ημερομηνία 30/04/2019 οι προσφορές δεν θα γίνονται δεκτές.

Τηλ. Επικοινωνίας: 213 2007 193

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΑΥΛΗΤΗΣ ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ