



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΚΗΦΙΣΙΑΣ

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

Ταχ. Διεύθυνση: Διονύσου 58 & Σπάρτης

Ταχ. Κώδικας: 145 62

Περιοχή: Κηφισιά

Κηφισιά,

15 / 12 / 2023

Αριθ. Πρωτ.: 50107

ΤΙΤΛΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ:	«ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΑΚΙΝΗΤΩΝ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ»
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ:	ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ ΔΗΜΟΥ ΚΗΦΙΣΙΑΣ (Κ.Α. 30.7411.34)
ΚΩΔΙΚΟΣ CPV:	71320000-7 (Υπηρεσίες εκπόνησης τεχνικών μελετών)
ΣΥΝΟΛΟ ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗΣ ΑΜΟΙΒΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ (με Φ.Π.Α.):	109.984,75 €

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΝΑΨΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ ΜΕΛΕΤΩΝ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Ν. 4412/2016 ΜΕ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΒΑΣΕΙ ΒΕΛΤΙΣΤΗΣ ΣΧΕΣΗΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ - ΤΙΜΗΣ

1. Ο Δήμος Κηφισιάς προκηρύσσει ανοικτό διεθνή διαγωνισμό για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο «ΕΚΠΟΝΗΣΗ ΜΕΛΕΤΩΝ ΠΥΡΟΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΑΚΙΝΗΤΩΝ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ» με προεκτιμώμενη αμοιβή **88.697,38€** (χωρίς ΦΠΑ), η οποία συντίθεται από:

CPV	Κατηγορία μελέτης	Μελέτη	Τάξεις πτυχίου	Προεκτιμώμενη Αμοιβή (€)	Απρόβλεπτα (€)
71320000-7	6	Αρχιτεκτονικές Μελέτες κτιριακών έργων	Α' και άνω	21.625,04	3.243,75
71320000-7	9	Μηχανολογικές Ηλεκτρολογικές μελέτες	Α' και άνω	45.475,91	6.821,38
71320000-7	16	Μελέτες Τοπογραφίας	Α' και άνω	10.027,21	1.504,08
		Σύνολο		77.128,16	11.569,22
		ΦΠΑ 24%		88.697,38	21.287,37
		Συνολική Αμοιβή Σύμβασης		109.984,75 €	

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα τεύχη του διαγωνισμού δωρεάν και σε πλήρη ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.kifissia.gr.

3. Πληροφορίες στα τηλέφωνα 2131355305-313, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Δήμητρα Δημάκα e-mail: ddimaka@kifissia.gr.

4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών έχει οριστεί η **22/01/2024 ημέρα Δευτέρα και ώρα 11.00 π.μ**

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **26/01/2024 , ημέρα Παρασκευή και ώρα 11.00 π.μ.**

5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών και που είναι εγκατεστημένοι:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπύπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

6 Κάθε προσφέρων πρέπει να διαθέτει:

α) **Τεχνική και Επαγγελματική Ικανότητα**

1. Για την κατηγορία μελέτης 6 - Αρχιτεκτονικές μελέτες κτιριακών έργων: τουλάχιστον ένας (1) μελετητής που έχει συμπληρώσει τέσσερα (4) χρόνια από την απόκτηση του διπλώματός του ανεξάρτητα της εμπειρίας του. Ειδικά για τα τηρούμενα μητρώα Μελετητών στην Ελλάδα οι κατηγορίες πτυχίων μελετών που απαιτούνται για την κατηγορία μελέτης 6 που ζητείται είναι πτυχίο Α' Τάξης (ή Α' βαθμίδας του ΠΔ 71/2019) και άνω

2. Για την κατηγορία μελέτης 9 - Μελέτες Μηχανολογικές, Ηλεκτρολογικές, Ηλεκτρονικές: τουλάχιστον ένας (1) μελετητής που έχει συμπληρώσει δώδεκα (12) χρόνια από την απόκτηση του διπλώματός του και έχει αποδεδειγμένη ανάλογη ικανοποιητική εμπειρία. Ειδικά για τα τηρούμενα μητρώα Μελετητών στην Ελλάδα οι κατηγορίες πτυχίων μελετών που απαιτούνται για την κατηγορία μελέτης 9 που ζητείται είναι πτυχίο Γ' Τάξης (ή Γ' βαθμίδας του ΠΔ 71/2019) και άνω

3. Για την κατηγορία μελέτης 16 - Μελέτες Τοπογραφίας: τουλάχιστον ένας (1) μελετητής που έχει συμπληρώσει τέσσερα (4) χρόνια από την απόκτηση του διπλώματός του ανεξάρτητα της εμπειρίας του. Ειδικά για τα τηρούμενα μητρώα Μελετητών στην Ελλάδα οι κατηγορίες πτυχίων μελετών που απαιτούνται για την κατηγορία μελέτης 6 που ζητείται είναι πτυχίο Α' Τάξης (ή Α' βαθμίδας του ΠΔ 71/2019) και άνω

6. β) **Ειδική τεχνική και επαγγελματική ικανότητα ανά κατηγορία μελέτης ως εξής:**

Για την κατηγορία μελέτης 9 – Μελέτες Μηχανολογικές, Ηλεκτρολογικές, Ηλεκτρονικές, να ει εκπονήσει τουλάχιστον μια (1), εγκεκριμένη από την αρμόδια Διοίκηση Πυροσβεστικών Υπηρεσιών, μελέτη πυροπροστασίας κτιρίου άνω των 1.000μ² την τελευταία 5ετία.

6. γ) Οι οικονομικοί φορείς για την παρούσα διαδικασία σύναψης σύμβασης θα πρέπει να διαθέτουν σχετική πιστοποίηση διασφάλισης ποιότητας και πιστοποίηση περιβαλλοντικής διαχείρισης.

Σε περίπτωση σύμπραξης οικονομικών φορέων η απαίτηση αυτή, για το σύνολο της μελέτης, μπορεί να καλύπτεται τουλάχιστον από ένα μέλος ή περισσότερα της σύμπραξης με ποσοστό συμμετοχής άνω του 40% του συνόλου της σύμπραξης.

7. Η προθεσμία για την εκπόνηση της μελέτης είναι **δώδεκα (12) μήνες**


8. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους του Δήμου με **Κ.Α. 30.7411.34** από ίδιους πόρους του Δήμου

9. Για τη συμμετοχή απαιτείται η κατάθεση εγγύησης συμμετοχής, ποσού **1.773,94 €**

10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι η **«πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά» βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής**. Για να προσδιοριστεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, θα αξιολογηθούν οι Τεχνικές και Οικονομικές προσφορές των προσφερόντων με βάση τα κριτήρια και υποκριτήρια του άρθρου 21 της Διακήρυξης, καθώς και τη σχετική στάθμισή τους.

11. Η Διακήρυξη και τα Τεύχη Δημοπράτησης εγκρίθηκαν από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κηφισιάς με την υπ. Αριθμ. **582/2023 (ΑΔΑ: ΨΥΜΩΕΜ-9Δ1)**

12. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Κηφισιάς.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΓΙΩΡΓΟΣ Θ. ΘΩΜΑΚΟΣ